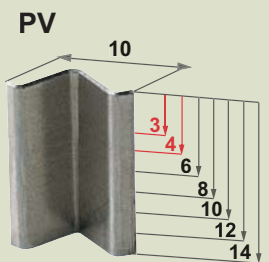


MOD. S 30 DEKOR

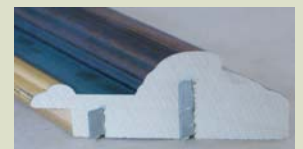
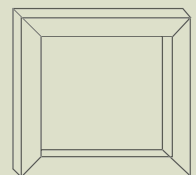
AGGRAFFATRICE PER CORNICI
 JOINING MACHINE FOR FRAMES
 HEFTMASCHINE FÜR RAHMEN
 AGRAFEUSE POUR CADRES
 GRAPADORA PARA MARCOS



* OPTIONAL



* OPTIONAL



CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

Aggraffatrice pneumatica con spostamento manuale del caricatore (escursione del caricatore 180mm), adatta all'unione ad angolo di aste in legno per cornici di ogni genere e profilo, di forme quadrate, mediante introduzione di aggraffi sagomati a pacchetto (disponibili in varie altezze) tipo NP (per legni semiduri e duri o materiale molto compatto come MDF) o tipo PV (per legni molto teneri, teneri, semiduri e plastica). I due caricatori sono intercambiabili sulla stessa macchina. La macchina può essere utilizzata anche a piano inclinato che ne permette l'impiego sia dal fronte che dal retro. Possibilità di aggraffare in più posizioni differenti e di introdurre più di un aggraffo uno sull'altro in ciascuna posizione. **Pressore orizzontale e squadra regolabile standard.** Emissioni sonore: LAeq < 70.1 dB (A).

Dimensioni delle aste lavorabili: Max.largh.200mm. (140mm con pressore orizzontale montato); alt.150mm.;
Min.largh.4mm (con aggraffi PV) largh. 5mm. (con aggraffi NP) .; alt.7mm.
Produzione oraria possibile: circa 200/300 cornici finite (dipende dalle dimensioni delle cornici e della quantità di aggraffi in ogni singolo angolo).
Aria compressa: Pressione d'esercizio 6 bar; consumo 20 NI/Ciclo circa
Dimensioni e peso: Largh. 500mm.; lungh. 600mm.; alt. 1250mm.; 96 kg.

Macchina versatile particolarmente idonea per cornici di medie e grandi dimensioni.

MAIN CHARACTERISTICS:

Pneumatic joining machine with manual shifting of the loader (loader stroke 180 mm - 7") for any kind and shape of frames, either with four sides. The mitered pieces of mouldings to be joined are connected tightly by a steel nail. Nailing unit for nails type NP (for not too hard and hard woods and compact materials as MDF) or type PV (for very soft, soft, not too hard woods and plastic). The loaders are interchangeable in the same machine. The machine may be used in tilted position that allows the operator to work from machine front or rear side. It is possible to set nails in many different positions and to insert more nails one behind the other in each position. **Standard with horizontal clamp and adjustable guide.** Sound level: LAeq < 70.1 dB (A).

Dimensions of mouldings to join: Max. width 200mm. (7 7/8") (140mm (5 1/2") with horizontal clamp mounted) height 150mm. (5 7/8")
Min. width 4mm. (5/32") with PV nails 5mm (6/32") with NP nails - height 7mm. (9/32")
Production rate: About 200/300 complete frames per hour (it varies with frames dimensions and the number of nails in each corner).
Compressed air: 6 bars.; consumption about 20 NI/Cycle.
Overall dimensions and weight: width 500mm. (19 3/4"); l.600mm. (23 1/2"); h. 1250mm.(49 1/4"); 96 kg (211 lbs).

Particularly versatile machine, suitable with medium and large dimensions frames.

HAUPTEIGENSCHAFTEN:

Pneumatische Maschine mit Handverschiebung des Aufladers (der Weg des Aufladers 180 mm) zum Zusammenheften von Holzeisten, viereckige durch Eindrücken konischer, metallischer magaziniertes Profilkammern (verfügbar in verschiedenen Längen) Typ NP (für nicht zu hartes, hartes Holz und kompaktes Material wie MDF) oder Typ PV (für sehr weiches, weiches, nicht zu hartes Holz und Kunststoff). Die Auflader können auf der Maschine ausgetauscht werden. Die Maschine ist beugbar und kann ob von vorne oder von hinten benutzt werden. Es ist möglich, die Befestiger in verschiedenen Stellungen zu Klammern und mehr Befestiger übereinander in jeder Stellung einzudrücken. **Standard mit horizontaler Spannvorrichtung und einstellbarem Anschlag.** Geräuschemission: LAeq < 70.1 dB (A).

Heftbare Leistengröße: Max.B.200mm. (140mm mit dem einstellbaren Anschlag schon eingebaut); H. 150mm.
Min. B. 4mm (mit PV Befestiger) 5mm (mit NP Befestiger) H. 7mm.
Mögliche Stundenproduktion: 200/300 fertige Rahmen (je nach Rahmenart und Größe und nach Klammernmenge in jeder Ecke).
Druckluft: Betriebsdruck 6 bar.; Verbrauch 20 NI/Zyklus.
Abmessungen und Gewicht: B.500mm.; L.600mm.; H. 1250mm.; 96 kg.

Vieseitige Maschine, besonders geeignet für Rahmen mit mittleren und grossen Abmessungen.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES:

Agrafeuse pneumatique avec déplacement manuel du chargeur (course du chargeur 180 mm), propre à l'assemblage à onglet de baguettes en bois pour cadre de tous types et profils, de formes carrées, par l'introduction d'agrafes métalliques (façonnées) en boîte (disponibles en hauteurs différentes). Bloc d'agrafage pour les agrafes type NP (pour bois demi-durs, durs ou matériaux très compacts comme le MDF) et type PV (bois très tendres, tendres, demi-durs ou plastique). Les chargeurs sont interchangeables dans la même machine. La machine peut être utilisée aussi avec le plan incliné pour pouvoir travailler soit du devant que du derrière. Possibilité d'agrafer dans des positions différentes sur la base de la baguette et de planter plusieurs agrafes une sur l'autre dans chaque position. **Standard avec le presseur de blocage horizontal et l'équerre réglable.** Emissions sonores de la machine: LAeq < 70.1 dB (A).

Dimensions utiles des baguettes: Max.L. 200mm. (140mm avec presseur horizontale monté) H.150mm.
Min. L. 4mm. (avec agrafes PV) 5mm (avec agrafes NP) H. 7mm
Production horaire possible: environ 200/300 cadres finis (selon le dimension des cadres et selon la quantité d'agrafes dans chaque angle).
Air comprimé: Pression d'exercice 6 bar.; Consommation 20NI/Cycle.
Dimensions et poids: L.500mm.; long. 600mm.; H.1250mm.; 96 kg.

Machine versatile particulièrement indiquée pour la production de cadres ayant moyennes et grandes dimensions.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

Grapadora neumática con desplazamiento manual del cargador (recorrido del cargador 180 mm), diseñada para la unión de molduras en madera para marcos de cualquier género y perfil de forma cuadrada, mediante la introducción de grapas metálicas moldeadas en cargadores (disponibles en varias alturas) tipo NP (para madera semidura y dura y material muy compacto como el MDF) y tipo PV (para madera muy blanda, blanda, semidura y plastica), los dos intercambiables. La máquina puede ser utilizada también con el banco inclinado para trabajar sea en frente que detrás. **Standard con el presionador horizontal y la escuadra reglable.** Emisiones sonoras de la máquina: LAeq < 70.1 dB (A).

Dim.De las molduras trabajables: Max.ancho 200mm. (140mm. con presionador horizontal montado) alto 150mm.;
Min. ancho 4mm (con grapas PV) 5mm (con grapas NP).; alto 7mm.
Producción horaria posible: 200/300 marcos acabados (depende de las dimensiones de los marcos y de la cantidad de grapas en cada ángulo).
Aire comprimido: Presión de ejercicio 6 bar.; Consumo 20 NI/Ciclo
Dimensiones y peso: ancho 500mm.; largo 600mm.; alto 1250mm. 96 kg.

Maquina versátil particularmente idónea para molduras de dimensiones medias y grandes.

