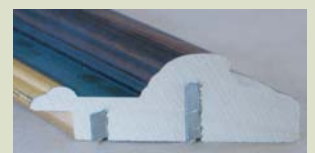
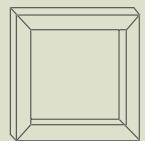
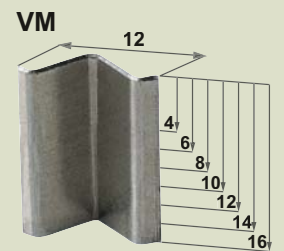
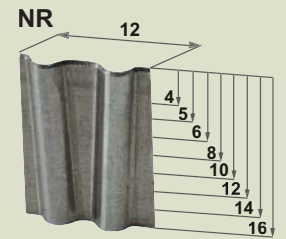


MOD. VELOX

AGGRAFFATRICE PER CORNICI
 JOINING MACHINE FOR FRAMES
 HEFTMASCHINE FÜR RAHMEN
 AGRAFEUSE POUR CADRES
 GRAPADORA PARA MARCOS



CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aggraffatrice pneumatica adatta all'unione ad angolo di aste per cornici di ogni genere e profilo, mediante introduzione di aggraffi metallici in bobina, sagomati e conici (disponibili in varie altezze). La macchina è disponibile in 2 versioni: - gruppo di aggraffaggio multiplo tipo UNI per utilizzare indifferentemente aggraffi in bobina tipo VM (legni teneri e semiduri) e tipo NR (legni duri, molto duri e materiali molto compatti come MDF) - gruppo di aggraffaggio tipo NR per aggraffi in bobina tipo NR (legni duri, molto duri e materiali molto compatti come MDF). Le due versioni sono intercambiabili sulla stessa macchina. Possibilità di aggraffare in 2 o più posizioni e di introdurre aggraffi uno sopra l'altro nella stessa posizione. Schermo frontale di sicurezza di serie. Non serve energia elettrica. Notevole facilità d'uso. Emissioni sonore: LAeq < 73.1 dB (A).

Dimensioni delle aste lavorabili:	- con aggraffi VM : Max. larghezza 120mm. altezza 70mm.; Min. larghezza 4mm. altezza 5 mm - con aggraffi NR : Max. larghezza 120mm. altezza 70mm.; Min. larghezza 5mm. altezza 5 mm
Produzione oraria possibile:	150 - 200 cornici finite (dipende dalle dimensioni delle cornici)
Aria compressa:	Pressione d'esercizio 6 bar; consumo max. 6 NI/ciclo e circa 120 NI/Min
Dimensioni e peso:	Larghezza 500; Lunghezza 680 mm.; Altezza 1250 mm.; 75 Kg.

Macchina versatile idonea per cornici da mobili, antine ed i serramentisti con medie e grandi produzioni.

MAIN CHARACTERISTICS:

Pneumatic joining machine for the assembly of any shape and kind. The pieces of mouldings to be joined are connected tightly by a steel nail. The nails are on coils and available in different sizes, according to the height of the mouldings. Machine supplied in two versions: - version with multiple nailing unit type UNI to use indifferently nails on coils type VM (to soft and not too hard woods) and type NR (for hard-very hard woods and for compact materials as MDF) - version with nailing unit type NR to use nails on coils type NR (for hard-very hard woods and for compact materials as MDF). These two versions are interchangeable in the same machine. It is possible to set nails in 2 or more different positions and drive 2 or more nails one behind the other into the back of the mouldings. Frontal safety shield is standard. No electric power is required. Easy to use. Sound level: LAeq < 73.1 dB (A).

Moulding dimensions capacity:	- with VM nails: Max. width 120mm. (4 3/4"); height 70mm. (2 3/4"); Min. width 4mm. (1/8"); height 5mm. (1/4") - with NR nails: Max. width 120mm. (4 3/4"); height 70mm. (2 3/4"); Min. width 5mm. (1/4"); height 5mm. (1/4")
Production rate:	150-200 finished frames per hour (it varies with frames dimensions).
Compressed air:	6 bar; consumption 6 NI/cycle and about 120 NI/Min
Overall dimensions and weight:	width 500 mm. (19 3/4"); length 680 mm. (26 3/4"); height 1250 mm. (49 1/4"). 75 Kg.; (165 Lbs.)

Particularly suitable for cabinet door and furniture manufactures and woodworkers with medium and large productions.

HAUPTZEIGENSCHAFTEN:

Pneumatische Maschine für die Anfertigung von Rahmen in jeglicher Art und Form. Die zu verbindenden unterschiedlichen Rahmenformen werden durch einen oder mehrere Stahlbefestiger fest miteinander verbunden. Lieferbar in 2 Ausführungen: - mehrfacher Klammerblock Typ UNI für die Verwendung ohne Unterschied von Rollenbefestiger Typ VM (für weiches und nicht hartes Holz) und Typ NR (für hartes und sehr hartes Holz und kompaktes Material wie MDF). - Klammerblock Typ NR für die Verwendung von Rollenbefestiger Typ NR (für hartes und sehr hartes Holz und kompaktes Material wie MDF). Die 2 Klammerblöcke können auf der Maschine untereinander ausgetauscht werden. Es ist möglich, die Befestiger in 2 oder mehreren Positionen zu setzen, als auch zwei oder mehr Befestiger übereinander in die Rahmen zu setzen. Heft Schutzvorrichtung eingebaut. Elektrische Energie ist nicht erforderlich. Einfache Handhabung. Geräuschemission: LAeq < 73.1 dB (A).

Heftbare Leistengröße:	- VM Befestiger: Max.B.120mm.; H.70mm.; Min.B.4mm.;H5mm. - NR Befestiger: Max.B.120mm.; H.70mm.; Min.B.5mm.;H5mm.
Mögliche Stundenproduktion:	150 bis 200 fertige Rahmen (je nach Rahmenart und Größe).
Druckluft:	Betriebsdruck 6 Bar; max. Verbrauch 6 NI/Zyklus und ca; 120 NI/Min.
Abmessungen und Gewicht :	Breite 500 mm.; Länge 680 mm.; Höhe 1250 mm.; 75 Kg.

Besonders geeignet für Möbel-Türen und Fenster-Rahmen Herstellung, und zwar für mittlere und große Produktionsmengen.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES:

Agrafeuse pneumatique propre à l'assemblage à onglet de baguettes pour cadres de tous types et profils, par l'introduction d'agrafes métalliques en rouleau, façonnées et coniques (disponibles en plusieurs hauteurs). Machine disponible en 2 versions: - bloc d'agrafage multiple type UNI pour utiliser indifféremment agrafes en rouleau du type VM (bois tendres et demi-durs) et type NR (bois durs, très durs et matériaux très compacts comme MDF). Les 2 blocs sont interchangeables dans la même machine. Possibilité d'agrafer en 2 ou plusieurs positions et d'introduire des agrafes une sur l'autre dans chaque position. Ecran de protection agrafage monté. Energie électrique pas nécessaire. Considérable facilité d'emploi. Emissions sonores de la machine: LAeq < 73.1 dB (A).

Dimensions utiles des baguettes:	- avec agrafes VM : Max. l.120mm.; h.70mm. Min. l. 4mm.;h.5mm - avec agrafes NR : Max. l.120mm.; h.70mm. Min. l. 5mm.;h.5mm
Production horaire possible:	150-200 cadres finis (cela dépend des dimensions des cadres)
Air comprimé:	Pression d'exercice 6 bar, consommation max 6 NI/cycle et environ 120 NI/Min.
Dimensions et poids:	larg.500 mm.; long.680 mm.; hauteur 1250 mm.; 75 Kg.

Machine particulièrement indiquée aux encadreurs de meubles et aux producteurs de portes et fenêtres, pour moyennes et grandes productions.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

Grapadora neumática adapta a la unión de molduras para marcos de cualquier genero y perfil, mediante la introducción de grapas metálicas y cónicas, en bobina (disponibles en varias alturas). Disponibles en 2 versiones:- grupo de agrapaje múltiple tipo UNI para utilizar indiferentemente grapas en bobina tipo VM (para madera blanda y poco blanda) y tipo NR (para madera dura, muy dura y para material compacto como el MDF). Las dos intercambiables. Posibilidad de grapar en 2 y más posiciones y introducir grapas una atrás de la otra en la misma posición. Amparo frontal de protección montado. No sirve energía eléctrica. De muy fácil empleo. Emisiones sonoras de la maquina LAeq <73.1 dB (A).

Dim. de las molduras trabajables:	- con grapas VM : Max. ancho l20mm.alto 70mm. Min. ancho 4 mm.; alto 5 mm. - con grapas NR : Max. ancho l20mm.alto 70mm. Min. ancho 5 mm.; alto 5 mm.
Producción horaria posible:	150-200 marcos acabados (depende de las dimensiones de los marcos)
Aire comprimido:	Presión de ejercicio 6 bar; consumo max. 6 NI/ciclo y aprox. 120 NI/Min.
Dimensiones y peso:	ancho 500 mm.; largo 680 mm.; alto 1250 mm.;75 Kg.

Máquina versátil particularmente idónea para los fabricantes de muebles, de puertas y ventanas para media y grande producción.



BREVETTI MOTTA SRL – Via S. Antonio 33/a – CECCHINI - 33087 PASIANO di PORDENONE (PN) – ITALY
Tel (0434) 620394 – 621169 Fax (0434) 620394
www.brevettimotta.com e-mail: info@brevettimotta.com

MOD. VELOX