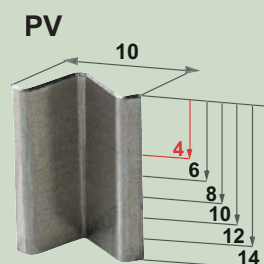


MOD. SMART

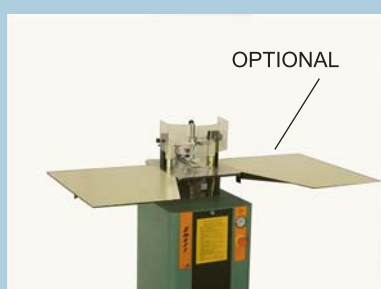
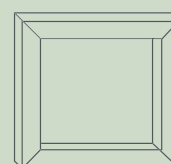
AGGRAFFATRICE PER CORNICI
JOINING MACHINE FOR FRAMES
PNEUMATISCHE RAHMENHEFTMASCHINE
AGRAFEUSE POUR CADRES
GRAPADORA PARA MARCOS



* OPTIONAL



* OPTIONAL



CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aggraffatrice pneumatica adatta all'unione ad angolo di aste in legno per cornici di ogni genere e profilo, mediante introduzione di aggraffi sagomati a pacchetto disponibili in varie altezze, tipo NP (per legni semiduri e duri o materiale molto compatto come MDF) o tipo PV (per legni molto teneri, teneri, semiduri e plastica). I caricatori sono intercambiabili sulla stessa macchina. Dotata di dispositivo automatico che evita lo schiacciamento della cornice durante l'operazione di aggraffaggio. Possibilità di aggraffare in 2 o più posizioni e di introdurre più aggraffi uno sopra l'altro nella stessa posizione. Non serve energia elettrica. Notevole facilità d'uso. Schermo frontale di sicurezza di serie. Il banchetto in legno (in figura) è opzionale. Emissioni sonore: LAeq < 73.1 dB (A).

Dimensioni delle aste lavorabili:	max.largh.120 mm.; alt.70 mm. min.largh.4 mm (con aggraffi PV) largh.5 mm. (con aggraffi NP); alt. 7 mm.
Produzione oraria possibile:	circa 100 cornici finite (dipende dalle dimensioni delle cornici).
Aria compressa:	pressione d'esercizio 6 bar; consumo 6 NI/Ciclo e circa 120 NI/Min.
Dimensioni e peso:	largh.400mm.; lungh. 420mm.; alt. 1150mm.; 60 kg.

Macchina versatile idonea per cornici da quadri, mobili e serramenti, con piccole e medie produzioni.

MAIN CHARACTERISTICS:

Pneumatic joining machine for the assembly of any shape and kind of frames. The mitered pieces of mouldings to be joined are connected tightly by a steel nail type NP (for not too hard and hard woods and compact materials as MDF) or type PV (for very soft, soft, medium woods and plastic.). The loaders are interchangeable on the same machine. These nails are in cartridges and according to the height of mouldings there are different sizes available. Machine equipped with automatic device that prevents marks on the top of the moulding during joining operation. It is possible to set nails in 2 or more different positions and drive more nails one behind the other into the back of the mouldings. No electric power is required. Easy to use. Frontal safety shield is standard. The wooden table (in the picture) is optional. The machine is capable of joining mouldings from 4mm (5/32") with PV nails and 5 mm. (6/32) with NP nails in width and 7mm. (9/32") in height up to 120mm. (4 3/4") in width and 70mm. (2 3/4") in height. Sound level: LAeq < 73.1 dB (A).

Production rate:	about 100 complete frames per hour (it varies with frames dimensions)
Compressed air:	6 bars, consumption 6 NI/Cycle and about 120 NI/Min.
Overall dimensions and weight:	width 400mm. (15 3/4); length 420mm. (16 1/2"); height 1150mm. (45 1/4); 60 kg (132 lbs)

Particularly suitable for small framers and door or furniture manufactures with small/medium quantities in production.

HAUPTEIGENSCHAFTEN:

Pneumatische Rahmenheftmaschine zum Zusammenheften von Holzleisten für Rahmen aller Art durch Eindrücken von Klammern aus Stahl unterschiedlicher höhen, welche in Streifen verleimt im Magazin der Maschine eingelegt werden der typ PV Wellenklammern (für sehr weiches, weiches, nicht zu hartes Holz und kunststoff) typ NP Klammern (für hartes, sehr hartes Holz und kompaktes material wie MDF).

Die Maschine bietet die Möglichkeit Klammern neben- oder übereinander zu setzen. Mittels zwei fest justierbaren Anschlägen können die beiden Eindruckpositionen festgelegt werden und innerhalb diesen nach Bedarf in mehreren Positionen Klammern eingedrückt werden. Die pneumatische vertikale Spannvorrichtung welche automatisch beim Drücken des Fußventils aktiviert wird, kann sowohl in der Höhe als auch längsseitig.

Die Maschine verfügt über einen pneumatischen Verkalspanner welcher entsprechend der Profilhöhe und Profilbreite abgestimmt werden kann.

Mittels Stellinge können die beiden Positionen für das Eindrücken der Klammern festgelegt werden je nach Profilbreite. Elektrischer Anschluss nicht erforderlich.

Auflagetisch als Zubehör (wie abgebildet).

Einfache Handhabung. Geräuschemission: LAeq < 73.1 dB (A).

Heftbare Leistengröße:	max. B.120mm.; H. 70mm. min.B. 4mm. (mit Pv Klammern) 5mm. (mit NP Wellenklammern) H.7 mm.
Mögliche Stundeproduktion:	ca.100 fertige Rahmen (je nach Rahmenart und Größe)
Druckluft:	Betriebsdruck 6 bar, Verbrauch 6 NI/Zyklus und ca.120 NI/Min.
Abmessungen und Gewicht:	B.400 mm.; L. 420mm.; H. 1150mm.; 60 kg.

Besonders geeignet für Möbelhersteller für Türen, Glasleisten und für kleiner und mittlere Produktion.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES:

Agrafeuse pneumatique propre à l'assemblage à onglet de baguettes en bois pour cadres de tous les genres et profils l'introduction d'agrafes métalliques façonnées en boîte (disponibles en hauteurs différentes) type NP (pour bois demi-durs, durs ou matériaux très compacts comme le MDF) et type PV (pour bois très tendres, tendres, demi-durs et plastique). Les chargeurs sont interchangeables dans la même machine. Elle est munie d'un dispositif automatique qui évite l'écrasement de la moulure pendant l'agrafage. Possibilité d'agrafer en 2 ou plusieurs positions et d'introduire plusieurs agrafes une sur l'autre dans la même position. Energie électrique pas nécessaire. Considérable facilité d'emploi. Ecran de protection agrafage monté. Le plan de travail en bois supplémentaire (en figure) est optional. Emissions sonores de la machine: LAeq < 73.1 dB (A).

Dimensions utiles des baguettes:	max.largh.120mm;haut 70mm. mini.largh.4mm (avec agrafes PV)5mm (avec agrafes NP);haut 7mm.
Production horaire possible:	environ 100 cadres finis (dépend des dimensions des cadres)
Air comprimé:	Pression d'exercice 6 bar, Consommation 6 NI/Cycle et environ 120 NI/Min.
Dimensions et poids:	larg.400mm; long. 420mm; haut. 1150mm. 60 kg

Machine particulièrement indiquée aux encadreurs, aux producteurs de meubles ou de portes et fenêtres pour des petites ou moyennes productions.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

Grapadora neumática adapta a la unión angular de molduras en madera para marcos de cualquier y perfil mediante la introducción de grapas metálicas moldeadas en cargadores (disponibles en varias alturas) tipo NP (para madera semidura y dura y material muy compacto como el MDF) y tipo PV (para madera muy blanda, blanda, semidura y plástica), los dos intercambiables. La máquina lleva incorporado un dispositivo automático que permite de no marcar las molduras durante la operación de inclusión en la madera de las grapas. Posibilidad de agrapar en dos y más posiciones y introducir grapas una encima de la otra en la misma posición. No usa energía eléctrica. De muy fácil empleo. Amparo frontal de protección montado. El banco de apoyo (en figura) es opcional. Emisiones sonoras de la máquina: LAeq < 73.1 dB (A).

Dim.de las molduras trabajables:	max.ancho 120mm; alto 70mm. mínimas ancho 4mm (con grapas PV)5mm (con grapas NP)alto7mm
Producción horaria posible:	100 marcos acabados (depende de las dimensiones de los marcos)
Aire comprimido:	Presión de ejercicio 6 bar, Consumo 6 NI/Ciclo y aproximadamente 120 NI/Min.
Dimensiones y peso:	ancho 400mm.; largo 420mm. alt. 1150mm.; 60 kg.

Máquina versátil particularmente idonea para fabricantes de muebles, marcos, puertas y ventanas para pequeña y media producción.



BREVETTI MOTTA SRL – Via S. Antonio 33/a – CECCHINI 33087 PASIANO DI PORDENONE (PN) – ITALY
Tel (0434) 620394 – 621169 Fax (0434) 620394
www.brevettimotta.com e-mail: info@brevettimotta.com

MOD. SMART