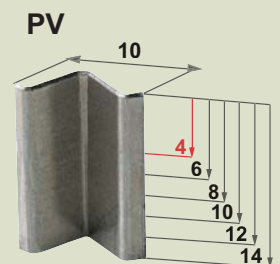
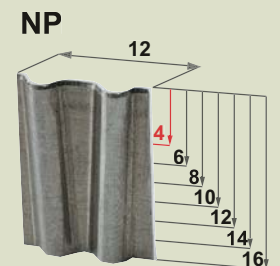


MOD. SIGMA 2100

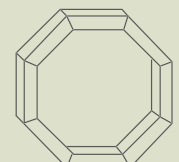
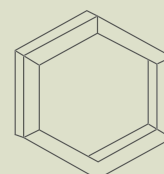
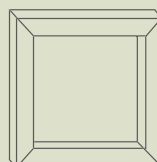
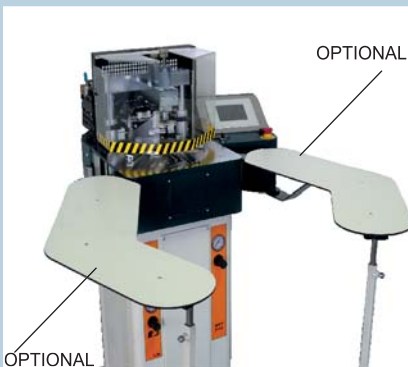
AGGRAFFATRICE PER CORNICI
 JOINING MACHINE FOR FRAMES
 HEFTMASCHINE FÜR RAHMEN
 AGRAFEUSE POUR CADRES
 GRAPADORA PARA MARCOS



* OPTIONAL



* OPTIONAL



CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aggraffatrice elettropneumatica adatta all'unione ad angolo di aste in legno per cornici di ogni genere e profilo, di forme quadrate, esagonali, ottagonali, mediante introduzione di aggraffi sagomati a pacchetto (disponibili in varie altezze) tipo PV (per legni molto teneri, teneri, semiduri e plastica) o tipo NP (per legni duri, molto duri e materiale molto compatto come l'MDF). I due caricatori sono intercambiabili sulla stessa macchina. Possibilità di aggraffare automaticamente fino a 10 posizioni differenti pre-regolabili, di introdurre fino a 4 aggraffi uno sull'altro in ciascuna posizione e di programmare diversi cicli di lavoro. Il programma di lavoro ed ogni singolo movimento della macchina sono comandati dall'operatore tramite una apposita centralina elettronica. Bloccaggio orizzontale di serie, computer con schermo touch, caricamento automatico degli aggraffi, 3 velocità di lavorazione. Emissioni sonore: LAeq < 73.1 dB (A).

Dimensioni delle aste lavorabili: Max. larg. 120mm.; alt. 70mm.; Min. larg. 4mm. (con aggraffi PV); alt. 7mm.;
Produzione oraria possibile: circa 250-300 cornici finite (dipende dalle dimensioni delle cornici e dalla quantità di aggraffi in ogni singolo angolo);
Aria compressa: Pressione d'esercizio 6 bar; consumo 40 NI/ciclo circa;
Alimentazione elettrica: 220/240V-1Ph-50/60Hz, pot. max. assorbita 0,4 Kw.;
Dimensioni e peso: largh. 790; lungh. 850 mm.; altezza 1300 mm.; 145 Kg.

Macchina versatile particolarmente idonea per cornici da mobili, quadri e da foto con medie produzioni in serie di aste in legno di ogni tipo e larghezza.

MAIN CHARACTERISTICS:

Electropneumatic joining machine for the assembly of any shape and kind of frames either with four, six or eight sides. The mitered pieces of mouldings to be joined are connected tightly by a steel nail type PV (for very soft, soft and not too hard woods and plastic) or type NP (for hard, very hard wood and MDF). The two loaders are interchangeable on the same machine. These nails are in strips and according to the height of the mouldings there are different sizes available. Possible to insert nails automatically in up to 10 different pre-set positions along the base of the moulding, to stack up to 4 nails in each position and to memorize different working programmes. The special electronic control box can be easily used by the operator to select or modify the working program and to check all movements of the machine. The machine is capable of joining mouldings from 4mm (5/32") in width with PV nails and 7 mm. (9/32") in height up to 120 mm. (4 3/4") in width and 70mm (2 3/4") in height. The horizontal clamps are standard, electronic control with touch screen, automatic nails loading, 3 working speed. Sound level: LAeq < 73.1 dB (A).

Production rate: About 250-300 complete frames per hour (it varies with frames dimensions and the number of nails in each corner);
Compressed air: 6 bars; consumption about 40 NI/Cycle;
Electric power: 220/240V 1Ph 50/60Hz max. consumption 0,4 Kw.;
Overall dimensions and weight: w. 790 mm.(31 1/8"); l. 850 mm.(33 1/2"); h. 1.300 mm.(51 1/8"); 145 Kg.(320 Lbs).

Particularly suitable for furniture, picture and photo frames with medium quantities in production.

HAUPTZEIGENSCHAFTEN:

Elektro-pneumatische Maschine zum Zusammenheften von Holzleisten für Rahmen, viereckige, sechseckige, achteckige durch Eindrücken konischer, metallischer, magaziniertes Profilklemmen (verfügbar in verschiedenen Längen). Zwei Auflader können für verschiedene Befestiger auf der Maschine untereinander ausgetauscht werden: mit PV Befestiger (für sehr weiches, weiches, nicht zu hartes Holz und Kunststoff) oder mit NP Befestiger (für hartes und sehr hartes Holz und kompaktes Material wie MDF). Es ist möglich, die Befestiger in 10 verschiedenen Stellungen automatisch zu klammern, bis zum 4 Befestiger übereinander in jeder Stellung einzudrücken und verschiedenen Arbeitszyklus zu programmieren. Durch das spezielle elektronische Steuergerät kann der Operateur das Arbeitszyklus und jede einzelne Bewegung der Maschine kontrollieren. Der horizontale Spanner ist Standard, computer mit Touchscreen, automatische Laden von Heftklammern, 3 Bearbeitung Schnelligkeit. Geräuschemission: LAeq < 73.1 dB (A).

Heftbare Leistengröße: max. B. 120mm.; H. 70mm. - min. 4mm. (mit PV Befestiger); H. 7mm.;
Mögliche Stundenproduktion: ca. 250-300 fertige Rahmen (je nach Rahmenart und Größe und nach Klammernmenge in jeder Ecke);
Druckluft: Betriebsdruck 6 bar; Verbrauch 40 NI/Cyklus ca.;
Elektrischer Anschluss: 220/240V - 1Ph - 50/60HZ Max. Leistungsaufnahme 0,4Kw;
Abmessungen und Gewicht: B. 790 mm.; L. 850 mm.; H. 1.300 mm.; 145 Kg.

Besonders geeignet für Möbel - Photo - und Bilderrahmenherstellung. Speziell für mittlere Serienproduktionen.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES:

Agrafeuse électropneumatique propre à l'assemblage à onglet de baguettes en bois pour cadres de tous types et profils, de formes carrées, hexagonales, octogonales, par l'introduction d'agrafes métalliques (façonnées) en boîte (disponibles en hauteurs différentes). Chargeur pour les agrafes type PV (bois très tendres, tendres, demi-durs, ou plastique) ou type NP (bois durs, très durs et matériel très compact comme le "Medium Density - MDF"). Tous les 2 chargeurs sont interchangeables dans la même machine. Possibilité d'agrafer automatiquement sur la base de la baguette dans 10 positions différentes présélectionnées, d'introduire jusqu'à 4 agrafes une sur l'autre dans chaque position et de programmer différents cycles de travail. Le programme de travail et chaque mouvement de la machine sont commandés par l'opérateur au moyen d'une spéciale boîte de commande électronique. Le presseur de blocage horizontal est de série, ordinateur à écran tactile, chargement automatique des agrafes, 3 vitesses de travail. Emissions sonores de la machine: LAeq < 73.1 dB (A).

Dimensions utiles des baguettes: max: largh. 120mm.; haut. 70mm.; min.: largh. 4mm. (avec agrafes PV); haut. 7mm.;
Production horaire possible: environ 250-300 cadres finis (selon les dimensions des cadres et selon la quantité d'agrafes dans chaque angle);
Air comprimé: Pression d'exercice 6 bar Consommation 40 NI/Cycle environ;
Alimentation électrique: 220/240V-1Ph-50/60Hz Puissance max. absorbée 0,4 Kw.;
Dimensions et poids: largh. 790 mm.; long. 850 mm.; haut. 1.300 mm.; 145 Kg.

Machine particulièrement indiquée pour encadreurs de meubles, de tableaux et de photos pour moyennes productions de série de baguettes de tous types et largeurs.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

Grapadora electro - neumática diseñada para la unión angular de molduras en madera para marcos de cualquier genero y perfil de forma cuadrada, exagonal y octagonal mediante la introducción de grapas metálicas moldeadas en cargadores (disponibles en varias alturas). Cardadores para grapas tipo PV (para madera muy blanda, blanda, semidura y plastica) o tipo NP (para madera dura, muy dura y material compacto como el "Medium Density - MDF"), los dos intercambiables. Hay posibilidad de grapar automáticamente en hasta 10 posiciones diferentes, de introducir hasta 4 grapas una atrás de la otra en cadauna posición y poner en programa diferentes ciclos de trabajo. La selección del programa de trabajo y cada movimiento de la grapadora estan comandados para el operador por medio de un especial equipo electrónico. El presionador de bloqueo horizontal es de producción, ordenador con pantalla táctil, cargamiento automatico de las grapas, tres velocidades de trabajo. Emisiones sonoras de la maquina: LAeq < 73.1 dB (A).

Dim. de las molduras trabajables: máx. ancho 120mm.; alto 70mm.; min. ancho 4mm. (con grapas PV); alto 7mm.;
Producción horaria posible: 250-300 marcos acabados (depende de las dimensiones de los marcos y de la cantidad de grapas en cada ángulo);
Aire comprimido: Presión de ejercicio 6 bar, Consumo 40 NI/Ciclo;
Alimentación eléctrica: 220/240V-1Ph-50/60Hz Potencia máx. absorbida 0,4 Kw.;
Dimensiones y peso: ancho 790 mm.; largo 850mm.; alto 1.300 mm.; 145 Kg.

Máquina versátil particularmente idónea para fabricantes de muebles, de marcos y fotos para mediana producción.



BREVETTI MOTTA SRL – Via S. Antonio 33/a CECCHINI - 33087 PASIANO DI PORDENONE (PN) – ITALY

Tel (0434) 620394 – 621169 Fax (0434) 620394

www.brevettimotta.com e-mail: info@brevettimotta.com

MOD. SIGMA 2100