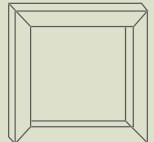
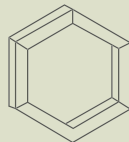
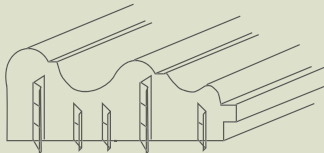
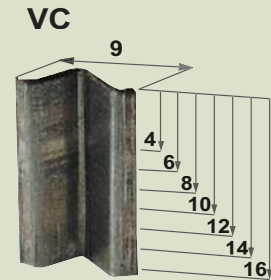
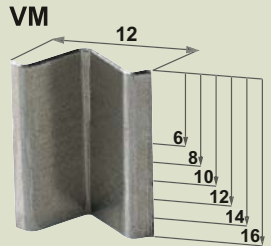
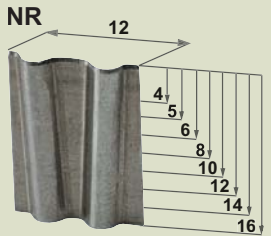
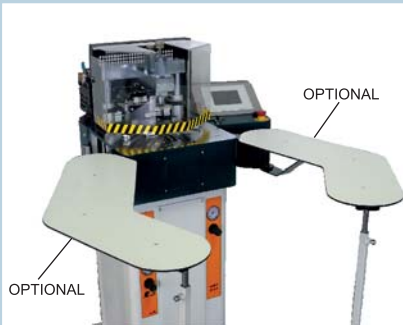




MOD. AUT 2100 PLUS

AGGRAFFATRICE PER CORNICI
JOINING MACHINE FOR FRAMES
HEFTMASCHINE FÜR RAHMEN
AGRAFEUSE POUR CADRES
GRAPADORA PARA MARCOS



CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aggraffatrice-elettropneumatica con ciclo automatico di bloccaggio, pressatura e di introduzione di aggraffi metallici sagomati e conici, in bobina (disponibili in varie altezze), adatta all'unione ad angolo di aste per cornici di ogni genere e profilo, di forme quadrate, esagonali e ottagonali. La macchina è disponibile in tre versioni (da precisare all'ordine): - gruppo di aggraffaggio multiplo tipo UNI per utilizzare indifferentemente aggraffi in bobina tipo VM (legni teneri e semiduri) e tipo NR (legni duri, molto duri e materiali molto compatti, come MDF) - gruppo di aggraffaggio tipo NR per aggraffi in bobina tipo NR (legni duri, molto duri e materiali molto compatti, come MDF) - gruppo di aggraffaggio tipo VC per aggraffi in bobina tipo VC (legni teneri o aste sottili anche in MDF). Tutti e 3 i gruppi sono intercambiabili sulla stessa macchina. Possibilità di aggraffare automaticamente fino a 10 posizioni differenti pre-regolabili, d'introdurre fino a 4 aggraffi uno sull'altro in ciascuna posizione e di programmare diversi cicli di lavoro. Il programma di lavoro e ogni singolo movimento della macchina sono comandati dall'operatore tramite un'apposita centralina elettronica. Computer con schermo touch a colori, e tre velocità di lavorazione.

Emissioni sonore: LAeq < 73.1 dB (A).

Dimensioni delle aste lavorabili:

con aggraffi VC Max. larghezza 120mm. altezza 60mm.; Min. larghezza 4mm. altezza 5 mm

con aggraffi NR and VM: Max. larghezza 120mm. altezza 60mm.; Min. larghezza 5mm. altezza 5 mm

circa 200 /250 cornici finite (dipende dalle dimensioni delle cornici e della quantità di aggraffi in ogni singolo angolo).

Produzione oraria possibile:

220/240V-1Ph-50 o 60Hz, potenza massima assorbita 0,3 Kw.

Alimentazione elettrica:

Pressione d'esercizio 6 bar; consumo max assorbito 50 NI/ciclo

Aria compressa:

largh. 790mm.; lungh. 850mm.; altezza 1300 mm.; 155 Kg.

Dimensioni e peso:

Particolarmente idonea per mobili e per cornici da mobili, quadri e specchi con medie e grandi produzioni in serie di aste di ogni tipo e larghezza.

MAIN CHARACTERISTICS:

Electro-pneumatic joining-glueing machine for the assembly of any shape and kind of frames either square, hexagonal and octagonal. The machine automatically, presses and joins. Machine supplied in three versions (at choice to specify with the order): - version with multiple nailing unit type UNI to use indifferently nails in coils type VM (for soft and not too hard woods) and type NR (for hard and very hard woods or compact materials as MDF) - version with nailing unit type NR to use nails in coils type NR (for hard and very hard woods or compact materials as MDF) - version with stapling unit type VC to use staples in coils type VC (for soft woods or thin profiles also in MDF). The three nailing units are interchangeable on the same machine. These nails are available in different sizes, according to the height of mouldings. Possibility to insert nails automatically in up to 10 different pre-set positions along the base of the moulding, to stack up to 4 nails in each position and to memorize different working programmes. The special electronic control box can easily be used by the operator to select or modify the working program and to check all movements of the machine. Electronic control with color touch screen, 3 working speed.

Sound level: LAeq < 73.1 dB (A).

Moulding dimensions capacity:

with VC nails: Max. width 120mm. (4 3/4"); height 60mm. (2 3/8"); Min. width 4mm. (5/32"); height 5mm. (6/32")

with NR and VM-nails: Max. width 120mm. (4 3/4"); height 60mm. (2 3/8"); Min. width 5mm. (6/32"); height 5mm. (6/32")

About 200/250 complete frames per hour (it varies with frames dimensions and with the number of nails in each corner)

Production rate:

220/240 V single phase (other voltage on request) 50-60 Hz. max consumption 0,3 -Kw..

Electric power:

6 bar; Max consumption 50 NI/Cycle

Compressed air:

width 790 mm. (31 1/8"); length 850 mm. (33 1/2"); height 1300 mm. (51 1/8"); 155 Kg. (341 Lbs.).

Overall dimensions and weight:

Particularly suitable for furniture and picture frames manufacturers with medium and large productions.

HAUPTEIGENSCHAFTEN:

Elektro-pneumatische Heftmaschine zum Zusammenheften von Holzleisten für Rahmen aller Art, viereckige, sechseckige, achteckige. Automatischer Arbeitszyklus für, „pressen und eindrücken metallischer, konischer Profilklammer auf Rollen. Lieferbar in drei Ausführungen (bei der Bestellung zu präzisieren): - mehrfacher Klammerblock Typ UNI für die Verwendung ohne Unterschied von Rollenbefestiger Typ VM (für weiches und nicht zu hartes Holz) und Typ NR (für hartes und sehr hartes Holz, und kompaktes Material wie MDF) - Klammerblock Typ NR für die Verwendung von Rollenbefestiger Typ NR (für hartes und sehr hartes Holz, und kompaktes Material wie MDF) - Klammerblock Typ VC für die Verwendung von Rollenbefestiger Typ VC (für weiches Holz oder dünner Leisten auch in MDF). Die drei Klammernblöcke können auf der Maschine untereinander ausgetauscht werden. Als Befestiger stehen unterschiedliche Größen für die verschiedenen Rahmenstärken zur Verfügung. Es ist möglich, die Befestiger in 10 verschiedenen Stellungen automatisch zu klammern, bis zum 4 Befestiger übereinander in jeder Stellung einzudrücken und verschiedenen Arbeitszyklus zu programmieren. Durch das spezielle elektronische Steuergerät kann der Operateur das Arbeitszyklus und jede einzelne Bewegung der Maschine kontrollieren. Ausgestattet mit automatischem. Computer mit Touchscreen, und 3 Bearbeitungsgeschwindigkeit.. Geräuschemission: LAeq < 73.1 dB (A).

Heftbare Leistengröße:

max.B. 120mm.; H. 60mm. -min. B. 5mm. (4mm mit VC befestiger), H. 5mm

Mögliche Stundenproduktion:

ca. 200/250 fertige Rahmen (je nach Rahmenart und Größe und nach Klammernmenge in jeder Ecke)

Elektrischer Anschluß:

220/240V Einph.; 50/60 Hz.; max. Leistungsaufnahme 0,3 Kw.

Druckluft:

Betriebsdruck 6 bar; Verbrauch max 50 NI/Zyklus.

Abmessungen und Gewicht:

B. 790mm.; L. 850mm.; H. 1300mm.; 155 Kg.

Besonders geeignet für die Anwendung in den Bereichen von Möbelherstellung und Möbel-Bilder-Spiegel-Rahmen Herstellung-

Maschine für mittlere und große Produktionsmengen bei jeden Leistenbreiten.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES:

Agrafeuse électro-pneumatique avec cycle automatique de blocage, pressage, et introduction des agrafes métalliques, façonnées et coniques, en rouleau (disponibles en plusieurs hauteurs), propre à l'assemblage à onglet de baguettes pour cadres de tous types et profils, de formes carrées, hexagonales et octogonales-Machine disponible en 3 versions (à préciser avec la commande): - bloc d'agrafage multiple type UNI pour utiliser indifféremment agrafes en rouleau du type VM (bois tendres et demi-durs) et type NR (bois durs, très durs et matériaux très compacts comme MDF) - bloc d'agrafage type NR pour agrafes en rouleau de type NR (bois durs, très durs et matériaux très compacts comme MDF) - bloc d'agrafage type VC pour agrafes en rouleau de type VC (bois tendres ou moulures fines aussi en MDF). Tous les 3 blocs sont interchangeables dans la même machine. Possibilité d'agrafer automatiquement sur la base de la baguette dans 10 positions différentes présélectionnées, d'introduire jusqu'à 4 agrafes une sur l'autre dans chaque position et de programmer différents cycles de travail. Le programme de travail et chaque mouvement de la machine sont commandés par l'opérateur au moyen d'une spéciale boîte de commande électronique. Douée d'ordinateur à écran couleur tactile, et 3 vitesses de travail.. Emissions sonores de la machine: LAeq < 73.1 dB (A).

Dimensions utiles des baguettes:

max.: largh. 120 mm.; haut. 60 mm. - min.: largh. 5 mm. (4 mm avec agrafes type VC); haut. 5 mm.

Production horaire possible:

Environ 200/250 cadres finis (selon les dimensions des cadres et selon la quantité d'agrafes dans chaque angle).

Alimentation électrique:

220/240 V Monophasé; 50 Hz ou 60 Hz; Puissance max. absorbée 0,3 Kw.

Air comprimé:

Pression d'exercice 6 bar, consommation max 50 NI/Cycle.

Dimensions et poids:

larg. 790mm.; long. 850mm.; haut. 1300mm.; 155 Kg.

Machine particulièrement indiquée pour producteurs de meubles, encadreurs de meubles, tableaux et glaces pour moyennes et grandes productions de série de baguettes de tous types et largeurs.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

Grapadora electro-neumática con ciclo automático de bloqueo encolaje, de prensado y de introducción de grapas metálicas, moldeadas y conicas, en bobinas (disponibles en varias alturas) diseñada para la unión angular de molduras en madera para marcos de cualquier genero y perfil, de formas cuadradas, exagonales y octogonales. Disponible en 3 versiones (a precisar con la orden) - grupo de agrapaje múltiplo tipo UNI para utilizar indiferentemente grapas en bobina tipo VM (para madera blanda y poco blanda) y tipo NR (para madera dura y muy dura y para material compacto como el MDF) - grupo de agrapaje tipo NR para el empleo de grapas en bobina tipo NR (para madera dura y muy dura y para material compacto como el MDF) - grupo de agrapaje tipo VC para el empleo de grapas en bobina tipo VC (para madera blanda o perfiles estrechos tambien en MDF). Los 3 grupos son intercambiables. Posibilidad de grapar automáticamente en hasta 10 posiciones diferentes, de introducir automáticamente hasta 4 grapas una atrás de la otra en cadauna posición y poner en programa diferentes ciclos de trabajo. La selección del programa de trabajo y cada movimiento de la grapadora estan comandados para el operador por medio de un especial equipo electrónico. Dotada de encolador automatico para cola caliente, ordenador con pantalla tactil, y 3 velocidades de trabajo.. Emissiones sonoras de la maquina: LAeq < 73.1 dB (A).

Dim. de las molduras trabajables:

máx. ancho 120mm.; alto 60mm.; min. Ancho 5 mm. (4mm con grapas tipo VC); alto 5 mm.

Producción horaria posible:

circa 200/250 marcos acabados (depende de las dimensiones de los marcos y de la cantidad de grapas en cada ángul

Alimentación eléctrica:

220/240 V monofase; 50 Hz o 60 Hz, Potencia max absorbida 0,3 Kw

Aire comprimido:

Presión de ejercicio 6 bar, Consumo max 50 NI/Ciclo.

Dimensiones y peso:

ancho 790mm.; largo 850mm.; alt. 1300mm.; 155 Kg.

Particolarmente adapta para los fabricantes de muebles, de marcos para cuadros y de marcos para espejos, para media y grande producción, con el empleo de molduras de todo ancho.



BREVETTI MOTTA SRL – Via S. Antonio 33/a – CECCHINI - 33087 PASIANO di PORDENONE (PN) – ITALY

Tel (0434) 620394 – 621169 Fax (0434) 620394

www.brevettimotta.com e-mail: info@brevettimotta.com

Mod Aut 2100 Plus